

PlastMAL 1130

Data wydania: 05.10.2022
Data aktualizacji:

CHARAKTERYSTYKA

Żywica poliestrowa nienasycona tereftalowa akcelerowana z użyciem PET-a z opakowań z tworzyw sztucznych politereftalanu etylenu.

ZASTOSOWANIE

PlastMAL 1130 ma zastosowanie jako spoiwo do produkcji galanterii łazienkowej m.in. wanien, umywalek itp.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Lepkość Brookfield, 25°C	200-300	mPas	PN-EN ISO 2555
Pik temperaturowy żywicy 1,5% Metox50W 25 °C	160-180	°C	
Czas żelowania żywicy 1,5% Metox50W 25 °C	7-9	min	
Pik temperaturowy masy 1,5% Metox50W 35 °C	50,0-60,0	°C	
Czas do piku temperaturowego masy 35 °C	16-20	min	

OKRES GWARANCJI

12 miesięcy od daty produkcji.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze poniżej 30°C.

PAKOWANIE

Paletopojemniki 1000 l, autocysterna lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą.

BEZPIECZEŃSTWO

Surowce wchodzące w skład żywicy są łatwopalne i szkodliwe w przypadku spożycia, wdychania i kontaktu ze skórą.

Produkt zawiera styren, bezwodnik maleinowy, Bis-2-etyloheksanian kobaltu.

Szczegółowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w karcie charakterystyki produktu.

Zamieszczone informacje podane są na podstawie aktualnego stanu naszej wiedzy. Nie zwalniają jednak z konieczności ich testowania oraz nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym.